



**TECNÓLOGO EM MANUTENÇÃO INDUSTRIAL
ESTRUTURA CURRICULAR – 2009**

ANO	DISCIPLINA	CARGA HORÁRIA		
		PRÁTICA	TEORIA	TOTAL
1º ANO	Introdução a Controle e Automação Industrial	30	30	60
	Mecânica Industrial	30	60	90
	Gestão de Manutenção	-	60	60
	Cálculo	30	60	90
	Circuitos Elétricos	60	60	120
	Legislação e Segurança do trabalho Industrial	-	60	60
	Educação ambiental Aplicada a Indústria	-	60	60
	Organização e Arquitetura de Computadores	60	60	120
	Atividades Complementares I	160	-	160
TOTAL		400	420	820

ANO	DISCIPLINA	CARGA HORÁRIA		
		PRÁTICA	TEORIA	TOTAL
2º ANO	Microcontroladores	30	30	60
	Instalações Elétricas Industriais	60	30	90
	Instrumentação Industrial	60	30	90
	Planejamento e Gerenciamento da Manutenção	30	30	60
	Eletrônica Industrial	30	60	90
	Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	60	30	90
	Projetos Industriais auxiliados por computador	60	-	60
	Técnicas de Manutenção Preditiva	-	60	60
	Materiais e Dispositivos Mecânicos	30	30	60
	Atividades Complementares II	160	-	160
TOTAL		520	300	820

ANO	DISCIPLINA	CARGA HORÁRIA		
		PRÁTICA	TEORIA	TOTAL
3º ANO	Monitoração e Diagnóstico de Máquinas	60	30	90
	Segurança em Instalações e Serviços Elétricos	30	30	60
	Automação Industrial	60	30	90
	Empreendedorismo	30	30	60
	Acionamento de Sistemas de Controle	60	30	90
	Eficiência Energética e Qualidade de Energia	30	30	60
	Projetos Aplicados à Manutenção Industrial	30	-	30
	Soldagem e Usinagem	-	60	60
	Química Industrial	30	30	60
	Atividades Complementares III	160	-	160
TOTAL		520	240	760

